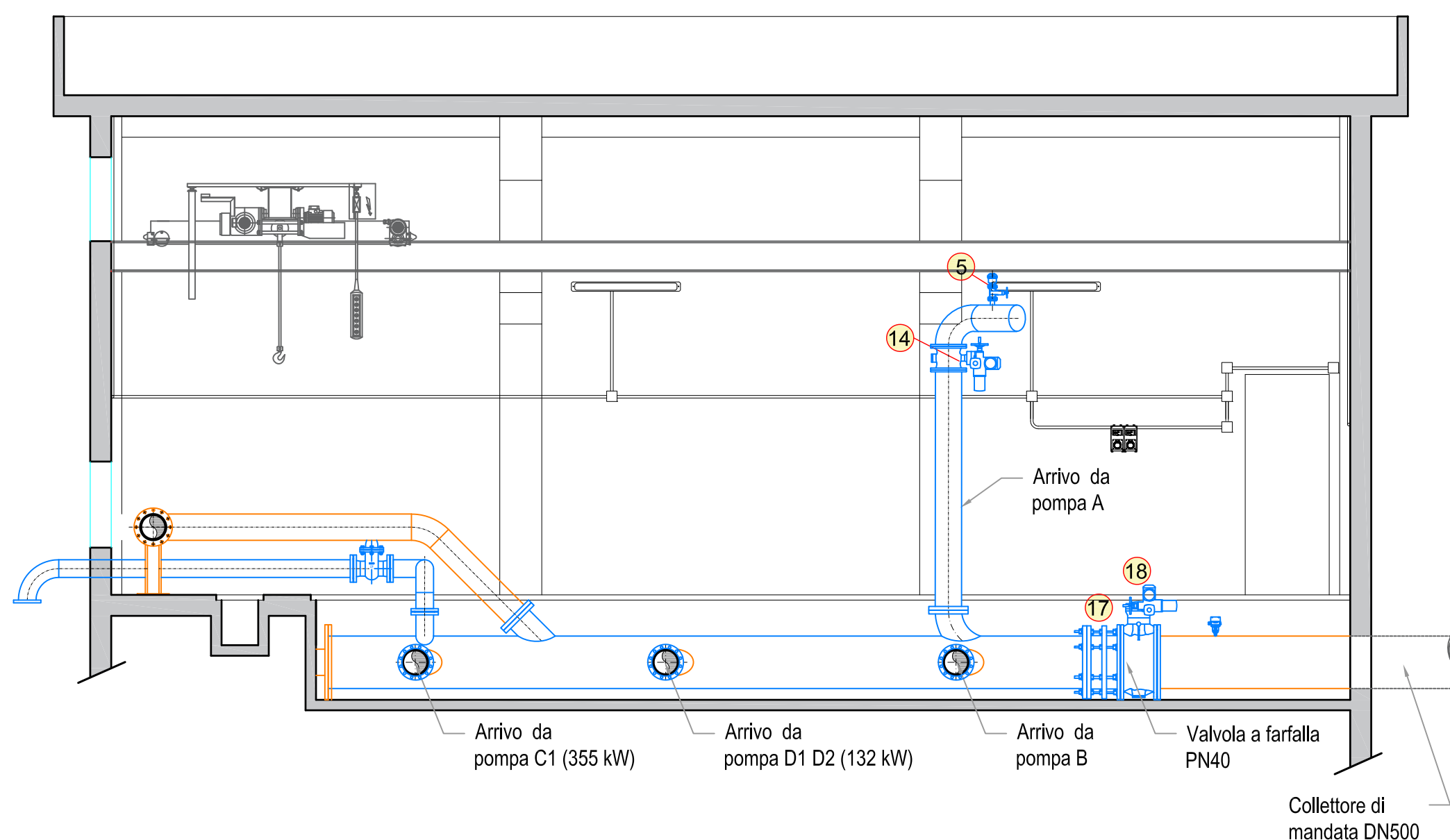
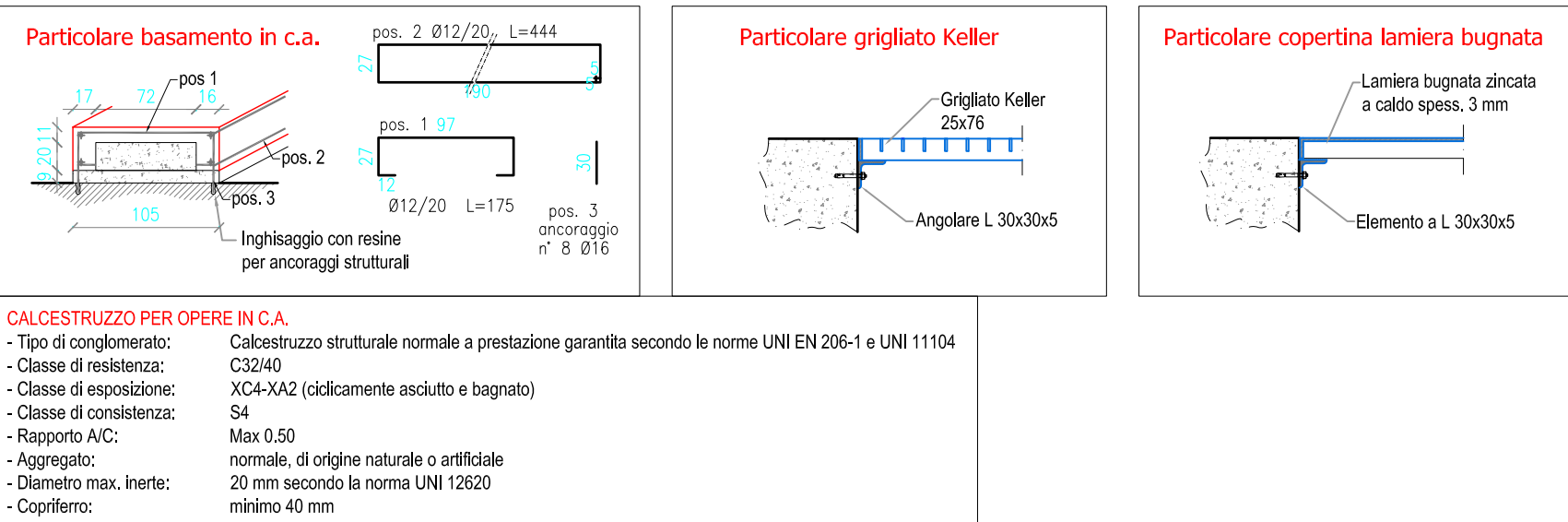
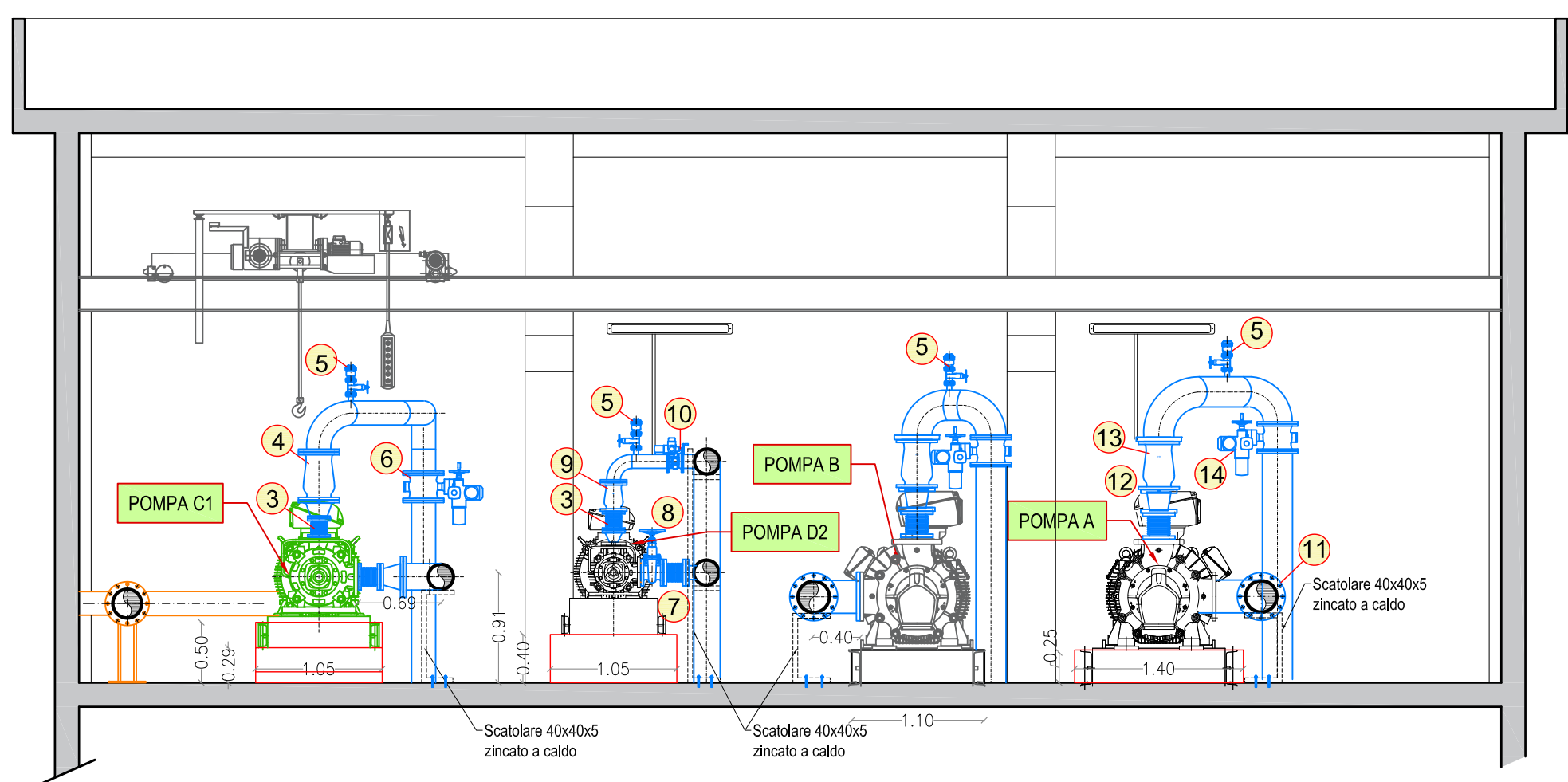


SEZIONI Scala 1:50

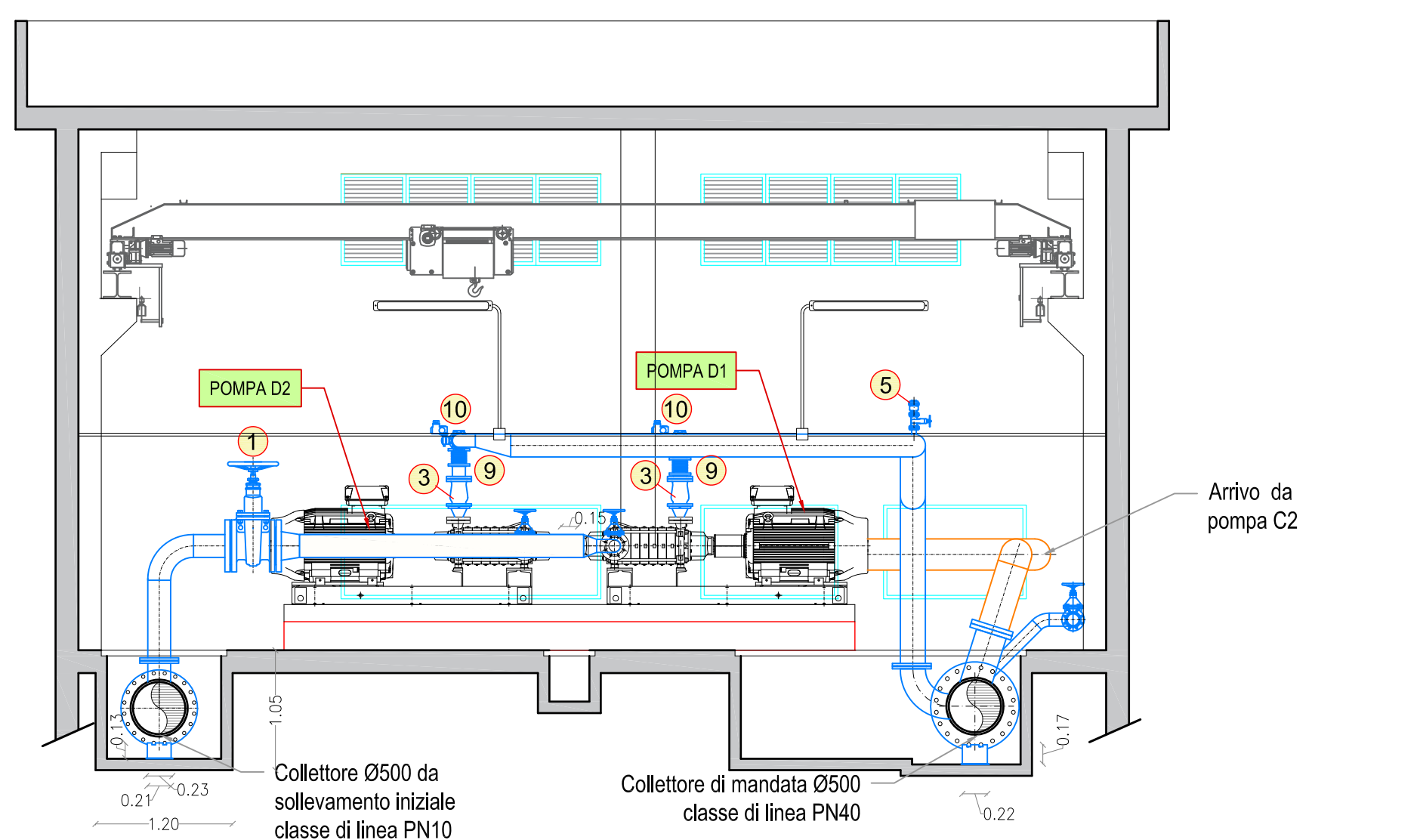
SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



SEZIONE C-C



OPERE IN CEMENTO ARMATO

Tutte le superfici delle opere in c.a. esposte all'aria, esistenti o di nuova realizzazione, saranno trattate con rivestimento protettivo anticorrosione a base di resine metalliche.

TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO

Tubazioni e pezzi speciali saranno realizzati in acciaio L355 secondo la norma UNI EN 10224

Tabella spessori minimi richiesti:

DIAMETRO NOMINALE (mm)	DIAMETRO ESTERNO (mm)	SPESORE MINIMO (mm)	DIAMETRO NOMINALE (mm)	DIAMETRO ESTERNO (mm)	SPESORE MINIMO (mm)
40	48,3	2,6	400	407,0	6,3
50	60,3	2,6	500	508,0	6,3
60	76,1	2,6	600	610,0	6,3
80	88,3	2,6	800	813,0	6,3
100	114,3	3,2	1000	1016,0	6,3
125	139,7	3,6	1200	1219,0	6,3
150	168,3	4,0	1500	1524,0	6,3
200	219,1	5,0	2000	2032,0	10,0
250	273,0	5,4	2500	2540,0	10,0
300	323,9	6,3	3000	3048,0	10,0
350	356,6	6,3	3500	3566,0	10,0
400	406,4	6,3	4000	4064,0	12,5

Rivestimenti interni ed esterni

Tutte le tubazioni in acciaio ed i relativi pezzi speciali avranno rivestimento interno epossidico di tipo alimentare, rivestimento esterno di tipo bituminoso pesante per le tratte a contatto con il terreno ed il coibitamento.

Nel tratto fuori terra ed in cunicolo tubazioni e pezzi speciali saranno zincati a caldo con rivestimento interno epossidico di tipo alimentare.

OPERE IN ACCIAIO LAVORATO

Tutte le passerelle, scale di accesso, piani di calpestio e parapetti saranno realizzati in acciaio lavorato, con struttura di sostegno in profili metallici e griglia di calpestio antiscivolo.

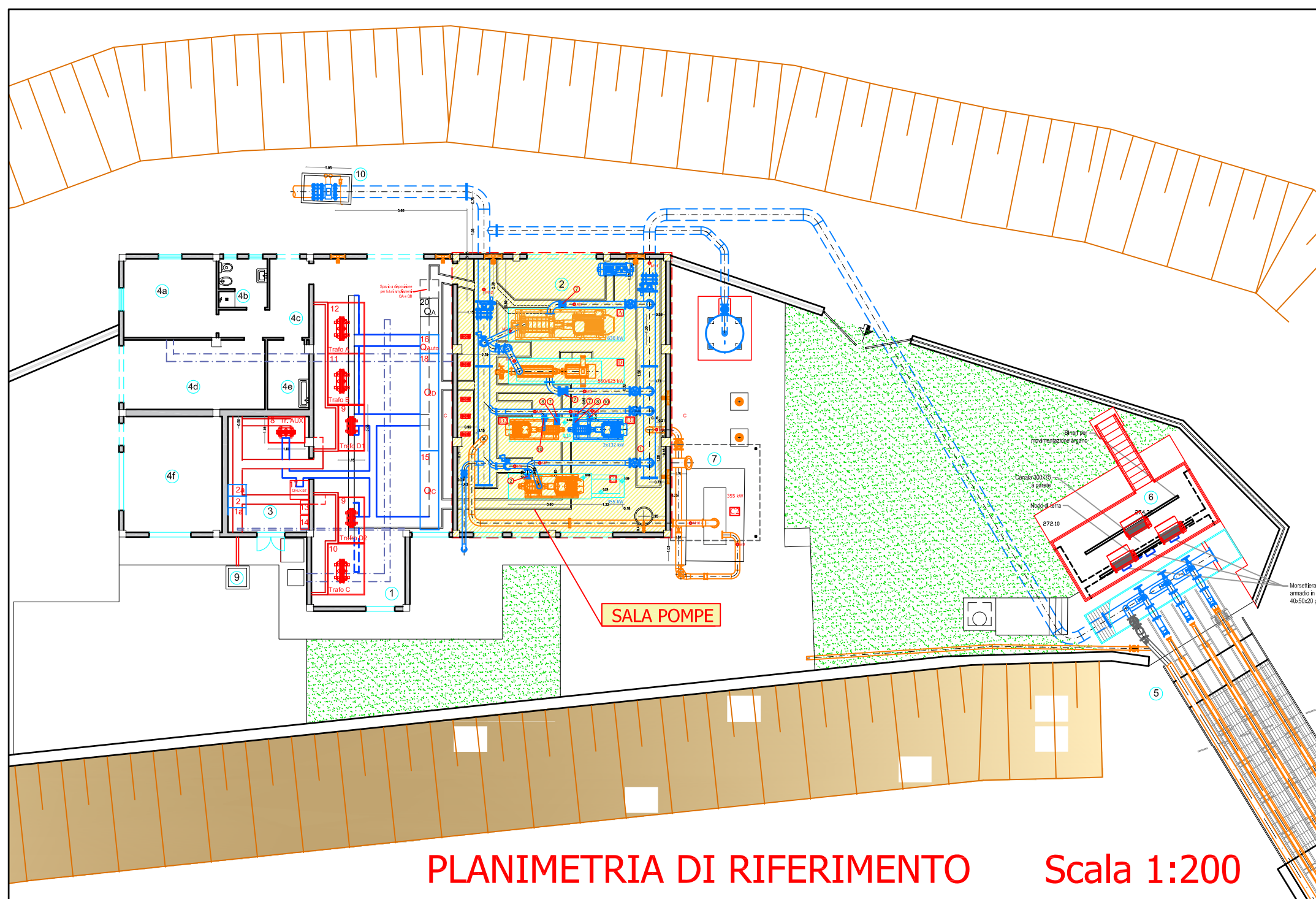
Le opere in acciaio lavorato, in tutte le loro componenti, avranno finitura protettiva mediante zincatura a caldo.

REMOZIONE APPARECCHIATURE E TUBAZIONI ESISTENTI

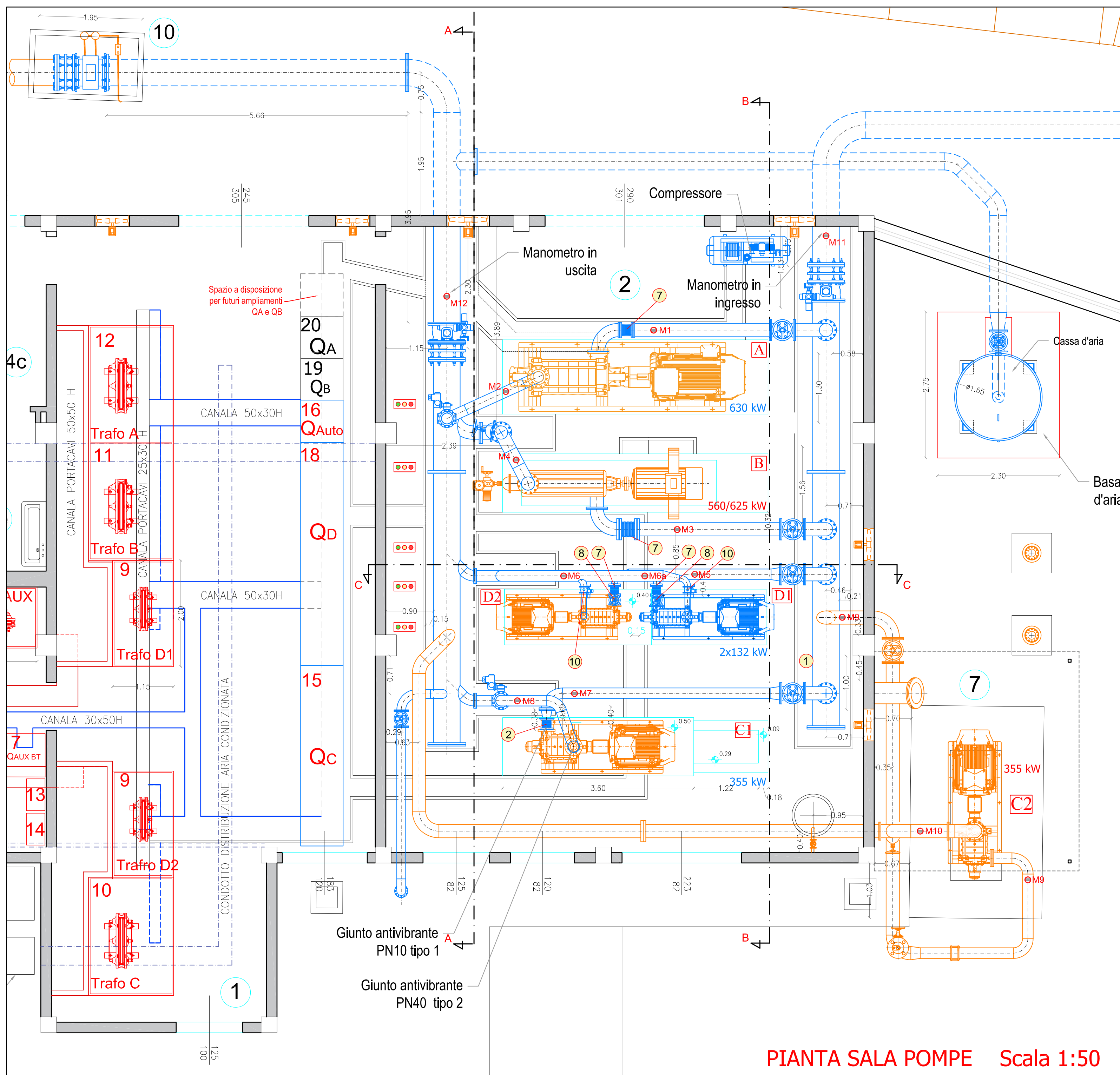
Tutte le apparecchiature idrauliche o elettromeccaniche da rimuovere dovranno essere contenute e smaltite presso discarica autorizzata previo consenso della D.L. all'atto esecutivo, o messe a disposizione dell'ENAS nei siti indicati, su richiesta dello stesso D.L.

LEGENDA ELETTROPOMPE

A Pompa orizzontale A da 630 kW (esistente)
B Pompa orizzontale B da 625 kW (esistente)
D1 Pompa orizzontale D1 da 132 kW (nuova installazione)
D2 Pompa orizzontale D2 da 132 kW (esistente)
C1 Pompa orizzontale C1 da 355 kW (esistente)
E Pompa sommersa D4 da 95 kW - KSB (esistente)
F Pompa sommersa D5 da 75 kW - Flygt (esistente)
G Pompa sommersa D3 da 105 kW (nuova installazione)
C2 Pompa orizzontale C2 da 355 kW (esistente)
Pulsantiera con arresto di emergenza e spie di funzionamento



PLANIMETRIA DI RIFERIMENTO Scala 1:200



PIANTA SALA POMPE Scala 1:50

Apparecchiature idrauliche di nuova fornitura						
circuito	posizione	n	simbolo	denominazione	PN	Ø
POMPA C1	aspirazione	1	①	saracinesca a corpo piatto cuneo gommato	PN 10	DN 250
		1	②	giunto antivibrante	PN 10	DN 150
	mandata	1	③	giunto di compensazione assiale a soffietto aisi	PN 40	DN 125
		1	④	valvola di ritegno a fuso " Venturi"	PN 40	DN 200
		1	⑤	gruppo sfianto	PN 40	DN 80
		1	⑥	valvola a farfalla con attuatore elettrico	PN 40	DN 200
POMPE D1 - D2	aspirazione	1	①	saracinesca a corpo piatto cuneo gommato	PN 10	DN 250
		2	⑦	giunto antivibrante	PN 10	DN 100
	mandata	2	⑧	saracinesca a corpo piatto cuneo gommato	PN 10	DN 100
		2	③	giunto di compensazione assiale a soffietto aisi	PN 40	DN 125
		1	⑤	gruppo sfianto	PN 40	DN 80
		2	⑩	valvola a farfalla con attuatore elettrico	PN 40	DN 125
POMPA A	aspirazione	1	①	saracinesca a corpo piatto cuneo gommato	PN 10	DN 250
		1	⑪	giunto antivibrante	PN 10	DN 250
	mandata	1	⑫	giunto di compensazione assiale a soffietto aisi	PN 40	DN 200
		1	⑬	valvola di ritegno a fuso " Venturi"	PN 40	DN 250
		1	⑤	gruppo sfianto	PN 40	DN 80
		1	⑭	valvola a farfalla con attuatore elettrico	PN 40	DN 250
POMPA B	aspirazione	1	①	saracinesca a corpo piatto cuneo gommato	PN 10	DN 250
		1	⑪	giunto antivibrante	PN 10	DN 250
	mandata	1	⑫	giunto di compensazione assiale a soffietto aisi	PN 40	DN 200
		1	⑬	valvola di ritegno a fuso " Venturi"	PN 40	DN 250
		1	⑤	gruppo sfianto	PN 40	DN 80
		1	⑭	valvola a farfalla con attuatore elettrico	PN 40	DN 250
COLLETTORI	aspirazione	1	⑮	giunto di smontaggio a tre flange	PN 10	DN 500
		1	⑯	valvola a farfalla con attuatore elettrico on-off	PN 10	DN 500
	mandata	1	⑰	giunto di smontaggio a soffietto aisi	PN 40	DN 500
		1	⑱	valvola a farfalla con attuatore elettrico on-off	PN 40	DN 500

Strumenti di misura di nuova fornitura

circuito	posizione	n	simbolo	denominazione	PN	Ø
POMPA C1-C2	aspirazione	2	①	manometro trasmettitore	PN 10	
		2	②	manometro trasmettitore	PN 40	
	corpo pompa e motore	4	④	accelerometro		
POMPE D1 - D2	aspirazione	2	①	manometro trasmettitore	PN 10	
		2	②	manometro trasmettitore	PN 40	
	corpo pompa e motore	4	④	accelerometro		
POMPA A	aspirazione	1	①	manometro trasmettitore	PN 10	
		1	②	manometro trasmettitore	PN 40	
	corpo pompa e motore	2	④	accelerometro		
POMPA B	aspirazione	1	①	manometro trasmettitore	PN 10	
		1	②	manometro trasmettitore	PN 40	
	corpo pompa e motore	2	④	accelerometro		
COLLETTORI	aspirazione	1	①	manometro trasmettitore	PN 10	
		1	②	manometro trasmettitore	PN 40	
	mandata	1	③	misuratore di portata elettromagnetico	PN 40	



L88 - MANUTENZIONE STRAORDINARIA E RIASSETTO FUNZIONALE DEL COLLEGAMENTO MULTISSETTORIALE VILLANOVA TULO - ZONA INDUSTRIALE DI ISILI - IS BARROCUS

1° LOTTO 2° COMPARTO - 2° STRALCIO: RIQUALIFICAZIONE FUNZIONALE PARZIALE CENTRALE DI SOLLEVAMENTO

PROGETTO ESECUTIVO Aggiornamento 2026

Parte C - ELABORATI GRAFICI IMPIANTO DI SOLLEVAMENTO DI PONTE MAXIA OPERE IDRAULICHE, ELETTRICHE ED Elettromeccaniche Sala Pompe - Pianta stato di progetto

Allegato:

C.2.7

scala: 1:50

Redazione Progetto esecutivo:
Ing. Stefano Peltz
(per ATP Peltz - Frau - Nieddu - Casula)
EXE srl - Ing. Andrea Petruso

Redazione aggiornamento Progetto esecutivo e PSC:
Ing. Stefano Peltz
Firmato digitalmente da Stefano Peltz
C.2.7 - Stefano Peltz
Collaboratori
Geom. Camilla Montisci

Il Direttore Generale
Ing. Giuliano Patteri

Il Responsabile Unico del Progetto
Ing. Nicoletta Sale
Nicoletta Sale
Ing. Nicoletta Sale
19/05/2025 14:33:32
2047-02200

Il Direttore del Servizio
Ing. Stefano Serra

PROGR.	DATA	ADOZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
1 EMISSIONE	Marzo 2026			